

**Eyltool-HSS/ HSSE/ HSCO Spiralbohrer, Zentrierbohrer, Aufbohrer, Stufenbohrer**

Artikelnummer: 11012...-11655..., 11910...-11957...

Schnittwertempfehlung															
		HSS		HSS-TiN HSS-TiAlN		HSS-Alu		HSCO		HSCO-TiN HSCO-TiAlN		HSSE-PM- EYL+ HSS-E-PM-TiN		Zentrierbohrer HSS HSCO HSS/TiN	
Typ	N	N		W		VA/ N		N/ WN		N		Form A/B/R			
Werkstoffgruppe	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	$v_c$ [m/min]	fr	
P	1	25-30	6	30-35	5			30-40	5	30-45	5	35-45	5	25-30	3
	2			15-28	4					20-30	4	25-30	4		
	3	12-16	4	16-18	4					15-20	3	17-22	4	6-8	1
M	1							10-15	3			18-22	3	10-12	1
	2							10-15	3			18-22	3		
	3							10-15	3	15-20	4	18-22	3	10-12	1
K	1	25-30	6	25-33	6					35-45	6	40-50	7	20-25	3
	2	20-25	6	22-28	6					25-30	6	30-40	7		
N	1					70-80	7	80-90	7						
	2							70-80	7						
	3							70-80	6						
	4	60-70	4-5	35-70	5	40-50	5	30-35	5				5-6	35-45	1
	5			22-25	4	16-18	5								
S	1													3-5	1
	3										4-6	2			
	4							6-10	2						

Vorschubreihe fr									
Ø	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f [mm/U]								
0,5	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,02	0,023	0,025
2	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,3	0,05	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,5	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,5	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
50	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250

