

1.2 WSP-Bohren, Ausdrehsysteme

Wohlhaupter-Ausdrehsystem (Artikelnr. 12411... - 12565...)

Schnittwertempfehlung für die Vorbearbeitung													
Wendeschneidplatten- geometrie			CC..0602.. / CC..09T3.. / CC..1204..										
Ausdrehbereich in mm			19,5-30,0		29-44		43-66		65-103		100-505		
Werkstoff- gruppe	Schneid- stoff	$v_c$ [m/min]	$f_z$ [mm/U]	$a_p$ [mm]	$f_z$ [mm/U]	$a_p$ [mm]	$f_z$ [mm/U]	$a_p$ [mm]	$f_z$ [mm/U]	$a_p$ [mm]	$f_z$ [mm/U]	$a_p$ [mm]	
P	1	WHC19	110-250	0,10-0,15	1,00-1,75	0,13-0,20	1,50-2,50	0,15-0,25	2,00-3,50	0,20-0,30	2,50-5,00	0,20-0,30	3,50-8,00
	2	WHC19	110-120	0,10-0,15	1,00-1,75	0,13-0,20	1,50-2,50	0,15-0,25	2,00-3,50	0,20-0,30	2,50-5,00	0,20-0,30	3,50-8,00
	3	WHC19	90-150	0,02-0,05	1,00-1,75	0,04-0,08	1,50-2,50	0,10-0,16	2,00-3,50	0,10-0,16	2,50-5,00	0,10-0,16	3,50-8,00
	4	WHC19	90-130	0,02-0,05	0,75-1,50	0,04-0,08	1,50-2,50	0,10-0,16	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00	0,10-0,16	3,50-6,00
	5-6	WHC19	80-120	0,02-0,05	0,75-1,25	0,04-0,08	1,25-2,00	0,10-0,16	1,50-2,50	0,10-0,16	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00
M	1-3	WHC19	80-120	0,02-0,05	0,75-1,25	0,04-0,08	1,25-2,00	0,10-0,16	1,50-2,50	0,10-0,16	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00
K	1	WHW16	110-160	0,02-0,05	1,00-1,75	0,04-0,08	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00	0,10-0,16	3,50-6,00	0,10-0,16	3,50-8,00
	2-3	WHW16	110-160	0,02-0,05	1,00-1,75	0,04-0,08	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00	0,10-0,16	3,50-6,00	0,10-0,16	3,50-8,00
N	1-2	WHT12 / WHT32	400-1500	0,02-0,05	1,00-1,75	0,04-0,08	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00	0,10-0,16	3,50-6,00	0,10-0,16	3,50-8,00
S	1-4	WHC19	40-100	0,02-0,05	0,75-1,25	0,04-0,08	1,25-2,00	0,10-0,16	1,50-2,50	0,10-0,16	2,00-3,00	0,10-0,16	2,50-4,00

Schnittwertempfehlung für die Fertigbearbeitung						
Schnitttiefe ( $a_p$ ) in mm			0,08-0,15	0,10-0,25	0,2-0,45	
Schneidkantenradius in mm			0,1	0,2	0,4	
Werkstoff- gruppe	Schneidstoff	$v_c$ [m/min]	$f_z$ [mm/U]	$f_z$ [mm/U]	$f_z$ [mm/U]	
P	1	WHT12 / WHT32	200-350	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	140-250	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
	2	WHT12 / WHT32	200-300	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	125-220	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
	3	WHT12 / WHT32	180-250	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	110-150	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
	4	WHT12 / WHT32	180-220	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	90-130	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
	5-6	WHT12 / WHT32	160-220	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	80-120	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
M	1-3	WHC19	80-120	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
K	1	WHW16	110-160	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	150-250	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
	2-3	WHW16	110-160	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHC19	150-200	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
N	1-2	WHT12 / WHT32	400-1500	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
		WHW16	100-800	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16
S	1-4	WHC19	40-100	0,02-0,05	0,04-0,08	0,1-0,16