

1.5 Gewindeschneiden, Gewindefräsen

WSP-Gewindefräser mit Mehrzahngewindefräsplatten (Artikelnr. 15796... - 15800...)

Schnittwertempfehlung			
Schneidstoff		FSGB15	
Werkstoffgruppe		v_c [m/min]	f_z [mm/Zahn]
P	1-2	115-280	0,05-0,15
	3	130-200	
	4	105-180	
M	1-3	130-190	0,05-0,15
K	1-3	80-170	0,05-0,15
N	1-4	180-340	0,05-0,15
	4-5	115-460	0,05-0,15
S	3-4	25-90	0,05-0,15