

1.5 Gewindeschneiden, Gewindefräsen

WSP-Gewindefräser mit Vertikal-Gewindefräsplatten (Artikelnr. 158011...-158017....)

Schnittwertempfehlung				
Werkstoffgruppe		v_c [m/min]	f_z [mm/Zahn]	
			WSP-Größe 12	WSP-Größe 18
P	1-2	60-120	0,17	0,20
	3	60-90	0,16	0,20
	4	50-80	0,12	0,16
M	1	70-100	0,11	0,15
	2-3	60-90	0,11	0,15
K	1	70-90	0,17	0,20
	2-3	40-80	0,15	0,18
N	1	100-200	0,17	0,20
	2-3	60-140	0,11	0,26
	4-5	50-200	0,19	0,22
S	3-4	20-40	0,07	0,10
H	1	60-70	0,09	0,13
	2	50,60	0,08	0,12