

## 1.5 Gewindeschneiden, Gewindefräsen

## VHM-Mini-Hart-Gewindefräser (Artikelnr. 158030...-158035...)

Werkstoffgruppe		$v_c$ [m/min]	Schnittwertempfehlung												
			Werkzeug $\varnothing$ [mm]												
			1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
		$f_z$ [mm/Zahn]													
<b>S</b>	1-4	20-40	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08
<b>H</b>	1	60-70	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,10	0,11
	2	50-60	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,10
	3	40-50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09