

Widia VSM 890-12 / Wendeschneidplatte SNHX 12... (Artikelnr.: 170125-170129)							
Schnittwertempfehlung (Schnittgeschwindigkeit)							
Werkstoffgruppe		Schneidstoffbezeichnung					
		WK15CM	WN25PM	WP25PM	WP40PM	WS40PM	WU10PM
		v <sub>c</sub> [m/min]					
P	1			330- <b>285</b> -270	295-260-245		
	2			275- <b>240</b> -200	250- <b>215</b> -180		
	3			255- <b>215</b> -175	230-195-160		
	4			225- <b>185</b> -150	205- <b>170</b> -135		
	5			185- <b>170</b> -150	170-155-135	170- <b>145</b> -120	
	6			165- <b>125</b> -100	150- <b>115</b> -90	150- <b>110</b> -80	
M	1			205- <b>180</b> -165	195- <b>170</b> -155	210- <b>170</b> -140	
	2			185- <b>160</b> -130	175- <b>150</b> -125	180- <b>145</b> -120	
	3			140- <b>120</b> -95	130- <b>115</b> -90	145- <b>110</b> -85	
K	1	420- <b>385</b> -340		230- <b>205</b> -185			295- <b>265</b> -240
	2	335- <b>295</b> -275		180- <b>160</b> -150			230- <b>205</b> -190
	3	280- <b>250</b> -230		150- <b>135</b> -120			195- <b>175</b> -160
N	1		1075- <b>945</b> -875				
	2		945- <b>875</b> -760				
	3		945- <b>875</b> -760				
S	1			40- <b>35</b> -25		40- <b>35</b> -25	
	2			40- <b>35</b> -25		40- <b>35</b> -25	
	3			50- <b>40</b> -25		50- <b>40</b> -25	
	4			70- <b>50</b> -35		60- <b>50</b> -30	
H	1						160- <b>130</b> -90

Die Startwerte für Schnittgeschwindigkeit der ersten Wahl sind **fett** gedruckt.

Bei zunehmender Mittenspanndicke sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

Schnittwertempfehlung (Vorschub)															
						Leichte Bearbeitung			Allgemeine Anwendung			Schruppbearbeitung			
Wendeschneid- plattengeometrie	Vorschub [mm] pro Zahn ( $f_z$ ) bezogen auf die radiale Schnitttiefe ( $a_e$ ) in %														
	5%			10%			20%			30%			40-100%		
<b>ALP</b>	0,12	0,28	0,43	0,08	0,20	0,31	0,06	0,15	0,23	0,06	0,13	0,20	0,05	0,12	0,18
<b>ML</b>	0,17	0,32	0,60	0,13	0,23	0,44	0,09	0,18	0,33	0,08	0,15	0,28	0,08	0,14	0,26
<b>MM</b>	0,23	0,36	0,82	0,17	0,26	0,59	0,13	0,20	0,44	0,11	0,17	0,38	0,10	0,16	0,35

**Hinweis:** Verwenden Sie den Wert für "Leichte Bearbeitung" als Start-Vorschub.

Leichte Bearbeitung	Allgemeine Anwendung	Schrupp- bearbeitung
------------------------	-------------------------	-------------------------