

Hochleistungs-Eckfräser-Serie „Eyltrigo“ (Artikelnr. 170207...-1702098...)

Schnittwertempfehlung

Wendeschneidplatte		WNEU/WNEX 080608...				WNEU 040308...			XNEX 080610 HF
Schnitttiefe a_p (mm)		0,50-6,00				0,50-2,00			0,25-0,5
Schneidstoff		FSB26	FUB31	FRB40	FNU10	FSB26	FUB31	FRB40	FRB40
Werkstoffgruppe									
P	1-3	v_c (m/min)				v_c (m/min)			v_c (m/min)
		110-220	110-200	100-170		110-220	110-200	110-200	180-280
		f_z (mm/Z)				f_z (mm/Z)			f_z (mm/Z)
		0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30		0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,4-1,0
M	1-3	v_c (m/min)				v_c (m/min)			v_c (m/min)
			50-120	60-130			50-120	60-130	110-170
		f_z (mm/Z)				f_z (mm/Z)			f_z (mm/Z)
			0,10-0,30	0,10-0,30			0,10-0,30	0,10-0,30	0,4-1,0
K	1-3	v_c (m/min)				v_c (m/min)			v_c (m/min)
		110-220	120-200			110-220	120-200		
		f_z (mm/Z)				f_z (mm/Z)			f_z (mm/Z)
		0,10-0,30	0,10-0,30			0,10-0,30	0,10-0,30		
N	1-5	v_c (m/min)				v_c (m/min)			v_c (m/min)
					300-500				
		f_z (mm/Z)				f_z (mm/Z)			f_z (mm/Z)
					0,10-0,30				